



**FILTERANLAGEN NACH MASS**

Für Öl, Wasser, Emulsion  
und andere flüssige Medien

*Trockener Schmutzaustrag*

*Extrem geringer Platzbedarf*

*Optimale Ausnutzung  
des Filterhilfsmittels*

*Einfache Installation*

*Entgasung des Kühlmittels*

*Auch für geringe Mengen*



# Saugbandfilter

Vlies- und Endlosbandausführung

# SAFI-T

Die POLO Saugbandfilter, Baureihe SAFI-T, reinigen vollautomatisch Flüssigkeiten, besonders Emulsion und Öl aus der Metallbearbeitung.

## Aufbau

Der Filterbehälter ist geschweißt. In dem Behälter ist eine drehbar gelagerte Lochblechtrommel, die einseitig mit einer Kammer verbunden ist. Ein endlos geführtes Gurtband wird um diese Trommel und Umlenkwellen geführt bis zu einem speziellen, schrägen Austrag. Auf diesem Gurtband liegt als Filterhilfsmittel das Filtervlies, welches seitlich in einem Dichtbereich beidseitig auf der Trommel aufliegt. Ein Exhaustor zur Erzeugung des Unterdruckes und eine Abförderpumpe sind auf dem Filter montiert und verrohrt. Schwimmerschalter in Rein- und Schmutzkammer steuern die Filterfunktion. Die Standard-Version ist in Stahl ausgeführt. Eine Ausführung, medienberührt in Niro-Werkstoffen, ist ebenfalls lieferbar.

**Individuelle Problemlösungen**

# Saugbandfilter SAFI-T

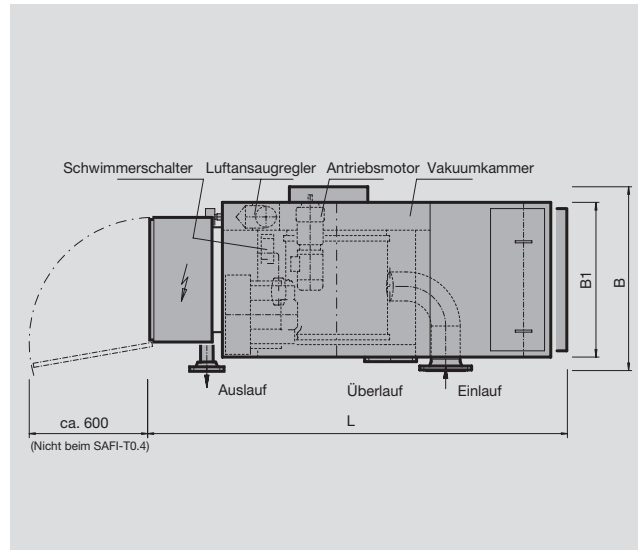
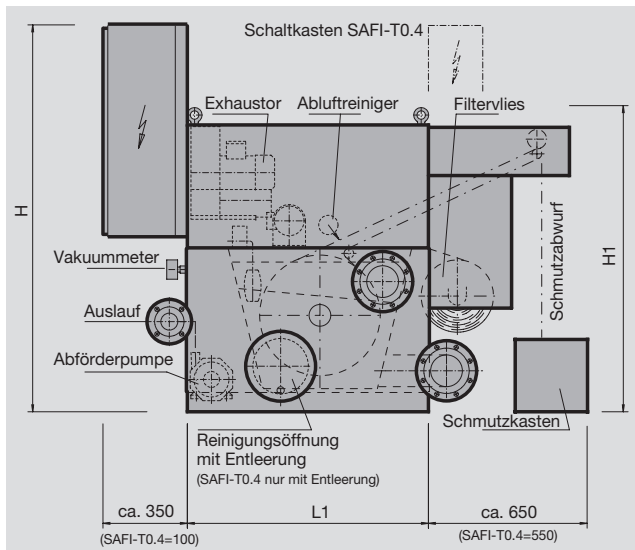
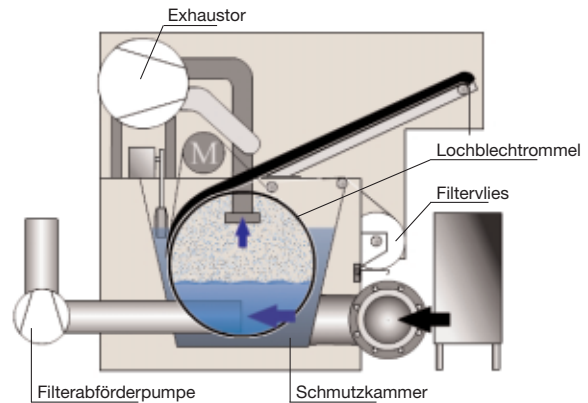
## Funktionen

Die verunreinigte Flüssigkeit fließt über einen Einlaufverteiler, der Turbulenzen vermeidet, in die Schmutzkammer des Filters.

Der Exhaustor zieht die Flüssigkeit durch das Vlies in das Innere der Lochblechtrommel. Dabei entsteht Unterdruck. Dieser Unterdruck erhöht den Mengendurchsatz, lässt den Filterkuchen höher aufbauen und erzeugt, da Luft durch diesen Filterkuchen gezogen wird, einen trocken-stichfesten Austrag. Der höher aufbauende Filterkuchen stellt eine hochwertige Filterschicht dar, die den Filtergrad verbessert. Die Filterabförderpumpe leitet die gereinigte Flüssigkeit in einen Reintank, eine Betriebspumpe fördert diese üblich zurück. Bei einem Max-Niveau in der Schmutzkammer wird ein Bandtakt ausgelöst. Gleichzeitig werden verbrauchtes Vlies in einen Schmutzkasten befördert und frisches Vlies eingezogen. Für diesen Vorgang muss der Filtervorgang nicht unterbrochen werden, es ist kein Puffertank notwendig!

## Optionen

- Diese Filter können mit einer Vliestrennvorrichtung ausgerüstet werden, die den Filterkuchen wesentlich vom Vlies trennt und das Vlies aufwickelt.
- Eine Ausführung mit Kunststoffendband statt des Vlieses als Filtermittel ist ebenfalls lieferbar



Filter Typ	SAFI-T0.4	SAFI-T0.7	SAFI-T1.0	SAFI-T1.7
L	1350	2000	2000	2150
B	820	885	1440	1505
H	1050	1550	1550	1550
L1	700	1000	1000	1150
B1	720	745	1270	1340
H1	900	1250	1250	1500
Einlauf	R 1 1/2"	DN 125	DN 150	DN 150
Auslauf	R 1 1/2"	DN 65	DN 100	DN 100

Filter Typ	SAFI-T0.4	SAFI-T0.7	SAFI-T1.0	SAFI-T1.7
Überlauf	R 3"	DN 125	DN 150	DN 150
Σ El. Leistung (variabel)	1,7 kW	4,6 kW	5,4 kW	7,2 kW
Gewicht ca.	260 kg	400 kg	620 kg	700 kg
Inhalt ca.	90 l	250 l	500 l	600 l
Durchlaufleistung max.	200 l/min*	500 l/min*	1000 l/min*	1300 l/min*

\* = für normal verschmutzte Emulsion

Technische Änderungen vorbehalten.



**POLO Filter-Technik Bremen GmbH**  
 FILTERANLAGEN NACH MASS  
 Für Öl, Wasser, Emulsion  
 und andere flüssige Medien

In den Ellern 6 | 28832 Achim  
 Telefon 0421 23802-0 | Fax 23802-99  
 info@polo-filter.com | www.polo-filter.com